
DG15

农 业 机 械 推 广 鉴 定 大 纲

DG15/T 007—2017

青贮饲料包膜机

2017-03-14 发布

2017-04-01 实施

内蒙古自治区农牧业厅 发布

目 次

前 言 II

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 基本要求 1

3.1 申请方需补充提供的材料 1

3.2 参数准确度及仪器设备 1

3.3 样机确定 1

3.4 生产量和销售量 2

4 初次鉴定 2

4.1 一致性检查 2

4.2 安全性评价 2

4.3 适用性评价 3

4.4 可靠性评价 4

4.5 综合判定规则 5

5 产品变更 6

6 有效期满续展 6

6.1 续展时申请方需补充提供的材料 6

6.2 有效期满续展检查内容 7

6.3 获证产品一致性检查 7

6.4 证书、标志检查 7

6.5 判定规则 7

附 录 A（规范性附录）产品规格确认表 8

附 录 B（规范性附录）用户调查记录表 9

前 言

本大纲依据TZ 1—2016《农业机械推广鉴定大纲编写规则》编制。

本大纲为首次制定。

本大纲由内蒙古自治区农牧业厅提出。

本大纲由内蒙古自治区农牧业机械试验鉴定站技术归口。

本大纲起草单位：内蒙古自治区农牧业机械试验鉴定站。

本大纲主要起草人：吴淑琴、周风林、郭海杰、包乌云毕力格。

青贮饲料包膜机

1 范围

本大纲规定了青贮饲料包膜机推广鉴定的内容、方法和判定规则。
本大纲适用于青贮饲料圆捆包膜机的推广鉴定。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。
GB 10396 农林拖拉机和机械、草坪和园艺动力机械 安全标志和危险图形 总则

3 基本要求

3.1 申请方需补充提供的材料

除申请时提交的材料外，申请方需补充提供以下材料：

- a) 产品规格确认表（见附录A）；
 - b) 样机照片（左、右前方45°、正后方、产品铭牌各1张）；
 - c) 用户名单(内容包括购买者姓名、通讯地址、联系电话、产品型号名称、产品编号、购机时间等，提供的用户应为机具作业量不少于500捆，托盘/旋臂回转半径>850mm数量为5户，托盘/旋臂回转半径≤850mm 数量为10户，3个主要销售区域的不少于5/10个用户的名单)。
- 以上材料需加盖企业公章。

3.2 参数准确度及仪器设备

被测参数准确度要求见表1。选用仪器设备的量程和准确度应与表1的要求相匹配。试验用仪器设备应经过计量检定或校准且在有效期内。

表1 被测参数准确度要求

序号	测量参数	测量范围	准确度要求
1	长度	0 m~5 m	1 mm
2	质量	0 kg~100 kg	50 g
3	时间	0 h~24 h	1 s/d
4	温度	0 ℃~40 ℃	0.1 ℃
5	电阻	0 MΩ~500 MΩ	0.1 MΩ
6	耗电量	0 kW·h~100 kW·h	1.0 %
7	电压	150 V~600 V	1 V
8	转速	0 r/min~19999 r/min	1 r/min

3.3 样机确定

样机由制造商（申请方）无偿提供且应是12个月以内生产的合格产品，数量为2台，其中1台用于试验鉴定，另1台备用。试验鉴定用样机由制造商按约定的时间送达指定地点。试验鉴定完成

且制造商对鉴定结果无异议后，样机由制造商自行处理。在试验过程中，由于非样机质量原因造成试验无法继续进行时，可以启用备用样机重新试验。

续展时，获证产品一致性检查所需样机由申请方无偿提供且应是12个月以内生产的合格产品，由鉴定机构人员抽取1台。

3.4 生产量和销售量

初次鉴定的定型产品的生产量和销售量应符合表2规定。

表2 生产量和销售量要求

机型	生产量(台)	销售量(台)
托盘/旋臂回转半径≤850mm	≥20	≥10
托盘/旋臂回转半径>850mm	≥10	≥5

4 初次鉴定

4.1 一致性检查

4.1.1 检查内容和方法

一致性检查的项目、允许变化的限制范围及检查方法见表3。制造商（申请方）填报的产品规格确认表（附录A）的设计值应与其提供的产品执行标准、产品使用说明书所描述的产品技术规格值相一致。对照产品规格确认表的设计值对样机的相应项目进行一致性检查。

表3 一致性检查项目、允许变化的限制范围及检查方法

序号	检查项目		限制范围	检查方法
1	型号名称		一致	核对
2	包膜机构结构型式		一致	核对(托盘式/旋臂式)
3	配套动力	额定功率	一致	按产品铭牌、说明书核对；出厂时配有电动机的按电动机铭牌核对
		转速	一致	按产品铭牌、说明书核对；出厂时配有电动机的按电动机铭牌核对
4	工作状态外形尺寸（长×宽×高）		允许偏差为5%	测量（包容样机的最小长方体的长、宽、高，测量一次）
5	托盘/旋臂回转半径		允许偏差为5%	测量（膜架旋转臂最外点到中心点的半径、测量三次，取平均值）
6	托盘/旋臂转速		允许偏差为5%	测量（托盘/旋臂转速，测量三次，取平均值）
7	适用草捆尺寸（直径×高）		允许偏差为10%	测量（草捆的圆柱体的直径、高，测量三次，取平均值）

4.1.2 判定规则

一致性检查的全部项目结果均满足表3要求时，一致性检查结论为符合大纲要求；否则，一致性检查结论为不符合大纲要求。

4.2 安全性评价

4.2.1 安全性能

配置电动机的产品必须进行电气绝缘试验，测试电动机的三相绕组分别与包膜机机架间的绝缘，测量一次，取最小值，绝缘电阻不得低于2MΩ。

4.2.2 安全防护

- 4.2.2.1 锁定装置应工作可靠；
- 4.2.2.2 外露的传动装置应设有安全防护罩；
- 4.2.2.3 以电动机为动力的应有电动机过载保护装置及电气设备接地装置。

4.2.3 安全信息

4.2.3.1 安全标志

有危险的传动件和工作部件处，应在其附近固定安全警示标志。其安全警示标志应符合 GB 10396 的规定：

- a) 机器托盘/旋臂处应有“机器工作时远离机器，防止缠绕”；
- b) 电机控制的包膜机电控柜处应有安全警示标志，防止操作人员触电。

4.2.3.2 安全使用说明

产品使用说明书中应有安全注意事项说明，产品上设置的安全标志及粘贴位置应在使用说明书中复现和说明。应给出或指出以下几项：

- a) 警示事项和安全标志；
- b) 机器运转时靠近的危险；
- c) 对操作人员的要求。

4.2.4 判定规则

安全防护和安全信息均满足要求时，安全性评价结论为符合大纲要求；否则，安全性评价结论为不符合大纲要求。

4.3 适用性评价

4.3.1 评价方法

采用作业性能试验与用户调查相结合的方法进行评价。根据产品使用说明书明示的适用范围，选取一种物料进行性能试验，其他物料进行适用性用户调查。重点考核产品包膜均匀性、包膜后表面质量对物料种类和物料含水率的适用能力。

4.3.2 评价内容

评价内容包括包膜均匀性、包膜后表面质量等作业性能和适用性用户意见。

4.3.3 作业性能试验

4.3.3.1 试验条件

- 4.3.3.1.1 试验样机按使用说明书进行调整、保养，保证技术状态良好。
- 4.3.3.1.2 试验用动力应符合使用说明书的要求，当采用电动机为动力时，试验电压应为电动机额定电压，偏差不超过±5%。
- 4.3.3.1.3 试验物料种类及物料含水率应符合使用说明书的要求。物料含水率取3个样品进行测定，每份样品取100g，测定结果取平均值。
- 4.3.3.1.4 测定环境温度与相对湿度，测量一次。

4.3.3.2 试验方法

4.3.3.2.1 包膜均匀性变异系数

随机抽取3个包膜后草捆，在草捆的圆柱面上，随机选择一柱面高度，用刀片沿圆周方向划开一圈，均匀选5点，查看包膜层数；在随机3个包膜后草捆沿两个底面中心平行于圆柱轴线方向用刀片划开一圈，均匀选10点，记录各点层数，按式（1）、（2）、（3）计算包膜均匀性变异系数。

$$C = \frac{1}{45} = \sum_i^{45} C_i \dots\dots\dots (1)$$

$$S = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^{45} (C_i - C)^2}{45 - 1}} \dots\dots\dots (2)$$

$$X = \frac{S}{C} \times 100\% \dots\dots\dots (3)$$

式中：

C_i ——第*i*点层数，单位为层；

C ——平均值，单位为层；

S ——标准差，单位为层；

X ——包膜均匀性变异系数。

4.3.3.2.2 包膜后表面质量

采用目测法检查包膜后的圆草捆表面平整，拉伸膜无破损、无破包，测30捆，其中任一捆不合格，判该项不合格。

4.3.4 适用性用户意见

在制造商提供的用户名单中，选取5个用户对适用性用户意见进行调查，调查内容见附件附录B。调查可采用实地、信函、电话等之一或组合形式进行。

4.3.5 判定规则

作业性能试验结果和适用性用户意见均满足表5要求时，适用性评价结论为符合大纲要求；否则，适用性评价结论为不符合大纲要求。

4.4 可靠性评价

4.4.1 评价方法

可靠性评价采用生产查定和用户调查相结合的方法进行。

4.4.2 评价内容

可靠性评价的内容包括生产查定的有效度和用户满意度。

4.4.2.1 有效度

对样机进行累计作业时间不少于18h（累计作业时间不大于19h）的生产查定。记录作业时间、调整保养时间、样机故障情况及排除时间，并按公式（4）计算有效度 K 。生产查定过程中，不得发生致命故障、严重故障。

$$K = \frac{\sum T_z}{\sum T_z + \sum T_g} \times 100\% \dots\dots\dots (4)$$

式中：
K ——有效度；
T_z ——作业时间，单位为小时（h）；
T_g ——故障排除时间，单位为小时（h）。

4.4.2.2 用户满意度

可靠性用户调查和适用性用户调查同时进行。调查截止捆草量 500 捆时的故障情况，调查数量为 5 户, 按式（5）计算用户满意度。

$$S = \frac{1}{m} \sum_{i=1}^m s_i \times 20 \dots\dots\dots (5)$$

式中：
S ——用户满意度(百分制)；
m ——调查的用户数；
s_i ——第*i*个用户赋予的满意度分值（5分制）。

4.4.2.3 故障分类

故障分类见表4。

表4 故障分类表

故障分类	故障分类原则	故障举例
致命故障	导致功能完全丧失或造成重大经济损失的故障；危及作业安全、导致人身伤亡或引起重要总成（系统）报废。	齿轮箱损坏等。
严重故障	导致功能严重下降或经济损失显著的故障；主要零部件损坏、关键部位的紧固件损坏。	主轴齿轮、主轴轴承损坏等。
一般故障	导致功能下降或经济损失增加的故障；一般的零部件和标准件损坏或脱落，通过调整或更换便可修复。	轴、轴承损坏等。
轻度故障	引起操作人员操作不便但不影响工作的故障；可在较短时间内用配备的工具维修或更换易损件排除的故障；在正常维护保养中更换价值较低的零件和标准件。	螺栓松动、安全销安全链剪断、更换次要的外部紧固件和密封件等。

4.4.3 判定规则

- 4.4.3.1 有效度不小于 98%，用户满意度不小于 80 分，且生产查定和用户调查中未发生本大纲 4.4.2.3 所述的严重故障、致命故障时，可靠性评价结论为符合大纲要求；否则，可靠性评价结论为不符合大纲要求。
- 4.4.3.2 在生产查定中如果发生本大纲 4.4.2.3 所述的严重故障、致命故障，试验不再继续进行，可靠性评价结论为不符合大纲要求。

4.5 综合判定规则

- 4.5.1 产品一致性检查、安全性评价、适用性评价、可靠性评价为一级指标，其包含的各检查项目为二级指标。指标分级与要求见表 5。

表5 初次鉴定综合判定表

一级指标	二级指标			
	序号	项 目	单位	要求
一致性检查	1	检查项目见表3	/	符合本大纲表3的要求
安全性评价	1	安全性能	/	符合本大纲4.2.1的要求
		安全防护	/	符合本大纲4.2.2的要求
	2	安全信息	/	符合本大纲4.2.3的要求
适用性评价	1	包膜均匀性变异系数	/	$\leq 16\%$
	2	包膜后表面质量	/	符合本大纲4.3.3.2.2的要求
	3	适用性用户意见	/	调查结果为“好”、“中”的占比不小于80%。
可靠性评价	1	有效度	/	$\geq 98\%$
	2	用户满意度	/	≥ 80 分
	3	故障情况	/	在生产鉴定和用户调查中均未发生致命故障、严重故障。

4.5.2 一级指标均符合大纲要求时，推广鉴定结论为通过；否则，推广鉴定结论为不通过。

5 产品变更

5.1 通过推广鉴定的产品，在证书有效期内，其结构和特征参数的变化情形、变化幅度和要求见表6。

表6 产品结构和特征参数变化情形、变化幅度及要求

序号	项目		变化情形	变化幅度和要求	检查方法
1	包膜机构结构型式		不允许变化	/	/
2	配套动力	额定功率	允许变大	幅度 $\leq 20\%$	/
3		转速	允许变化	幅度 $\leq 5\%$	/
	工作状态外形尺寸(长 \times 宽 \times 高)		允许变化	幅度 $\leq 5\%$	/
4	托盘/旋臂回转半径		允许变化	幅度 $\leq 20\%$	/
5	托盘/旋臂转速		允许变化	幅度 $\leq 5\%$	/
6	适用草捆尺寸(直径 \times 高)		允许变化	幅度 $\leq 20\%$	/

5.2 产品结构和特征参数的变更符合表6要求的，企业自主变更并保存变更批准文件。

5.3 因执行国家法律法规提出的新要求或强制性标准新要求而造成产品结构和特征参数变化，与表6要求不一致的，应申报变更确认。

6 有效期满续展

6.1 续展时申请方需补充提供的材料

获证产品申请续展时，需补充提供以下材料：

- 产品规格确认表（见附录A）；
 - 企业自主变更批准文件（适用时，复印件）；
 - 初次推广鉴定报告（复印件）；
 - 上次续展鉴定报告（复印件）；
 - 鉴定机构出具的变更确认报告（适用时，复印件）；
 - 产品照片（左、右前方45°、正后方、产品铭牌各1张）。
- 以上材料需加盖企业公章。

6.2 有效期满续展检查内容

续展检查在生产厂现场或产品使用现场进行，检查内容包括：

- a) 产品一致性检查；
- b) 证书、标志使用情况检查。

6.3 获证产品一致性检查

6.3.1 制造商（申请方）填报的续展产品规格确认表的设计值应与产品执行标准、产品使用说明书等技术文件中描述的产品技术规格一致。对照初次推广鉴定报告，检查续展产品的一致性。检查项目、允许变化范围和检查方法见表3。

6.3.2 续展产品参数如有变更，按初次推广鉴定报告描述的产品技术规格进行检查，其变更后的设计值变化范围应符合表6要求。

6.4 证书、标志检查

证书、标志使用情况的检查内容、要求和检查方法见表7。

表7 证书、标志使用情况检查表

序号	检查内容	要 求	检查方法
1	证书信息	实际制造商名称、注册地址及生产厂名称、生产地址应与证书所载信息一致。实际产品型号和名称应与证书所载信息一致。	核对制造商、生产厂有效的营业执照和公章；核对相关合格产品铭牌实物。
2	证书使用	证书应在有效期内。无涂改、转让、超范围使用证书情况。	核对证书原件的有效期；查阅产品宣传等相关材料，询问相关人员，了解证书使用情况。
3	标志信息	标志的名称、式样应符合《农业机械推广鉴定实施办法》相关规定。标志上的证书编号应与相关推广鉴定证书的编号一致。	核对标志实物。
4	标志使用	标志应加施（粘贴）在相关获证产品本体的显著位置；未获证产品不得加施。	核对合格产品实物。

6.5 判定规则

当产品一致性检查和证书、标志使用情况均满足大纲要求时，有效期满续展结论为证书续展通过；否则，有效期满续展结论为证书续展不通过。

附 录 A
(规范性附录)

附录A.1 产品规格确认表

序号	项 目		单 位	设 计 值
1	型号名称		/	
2	包膜机构结构型式		/	
3	配套动力	额定功率	kW	
		转速	r/min	
4	工作状态外形尺寸（长×宽×高）		mm	
5	托盘/旋臂回转半径		mm	
6	托盘/旋臂转速		r/min	
7	适用草捆尺寸（直径×高）		mm	
注：本表需按申报机型的实际情况进行填写，所测机型未涉及的参数用“/”填写。				

企业负责人：（公章）

年 月 日

附 录 B
(规范性附录)

附录B.1 用户调查记录表

调查单位：

调查人：

调查日期： 年 月 日

用户 情况	用户姓名				联系电话						
	通讯地址										
机具 情况	型号				产品编号						
	名称				购机时间						
	配套动力 (kW)				作业物料						
适用性 用户 意见	物料种类适用情况		好□ 中□ 差□		物料水分适用情况		好□ 中□ 差□				
	包膜均匀情况		好□ 中□ 差□		包膜后表面情况		好□ 中□ 差□				
可 靠 性 情 况	开始使用捆草量 500 捆发生的故障情况	故障部位和表现		故障原因及处理		处置方法		故障级别			
						<input type="checkbox"/> 用户维修 <input type="checkbox"/> 用户更换 <input type="checkbox"/> 售后维修 <input type="checkbox"/> 售后更换		<input type="checkbox"/> 致命 <input type="checkbox"/> 严重 <input type="checkbox"/> 一般 <input type="checkbox"/> 轻度			
						<input type="checkbox"/> 用户维修 <input type="checkbox"/> 用户更换 <input type="checkbox"/> 售后维修 <input type="checkbox"/> 售后更换		<input type="checkbox"/> 致命 <input type="checkbox"/> 严重 <input type="checkbox"/> 一般 <input type="checkbox"/> 轻度			
						<input type="checkbox"/> 用户维修 <input type="checkbox"/> 用户更换 <input type="checkbox"/> 售后维修 <input type="checkbox"/> 售后更换		<input type="checkbox"/> 致命 <input type="checkbox"/> 严重 <input type="checkbox"/> 一般 <input type="checkbox"/> 轻度			
	可靠性用户满意度		□ 好 [5]		□ 较好 [4]		□ 中 [3]		□ 较差 [2]		□ 差 [1]
调查方式		□实地		□信函		□电话		用户签字			

注：1、调查内容有选项的，在所选项上划“√”。调查方式为实地或信函时，需用户应签字；

2、故障级别由调查人员填写。