

# 农机推广鉴定获证产品有关检测信息

## 1.产品照片及企业信息



SJHQ-09 型全混合日粮饲料制备机

制造单位：淄博龙泰畜牧机械有限公司

地 址：桓台县镇府街 148 号

邮 编：256400

联系电话：0533-8400958

联 系 人：李象国

## 2.主要技术规格

项目		单位	设计值
外形尺寸（长×宽×高）		mm	5000×2750×2600
整机质量		kg	3735
主搅龙转速		r/min	19~29
搅龙仓容积		m <sup>3</sup>	9
结构型式		/	立式
配套动力	动力范围	kW	≥22
	型式	/	电机或拖拉机
刀片型式		/	锯齿形
刀片数量		把	8

### 3. 检验结果

类别	序号	项目	单位	合格标准	检验结果
A	1	安全防护	/	制备机必须有可靠的安全防护装置。动力传动轴及其它外露旋转部件必须有防护罩。危险处的防护罩应涂醒目的区别于机器本色的漆。卸料门开启时应有锁定装置。扶手和梯子应符合GB 10395.1的规定。电控位置应有防热、防潮、防粉尘和防损坏的保护装置和接地保护装置。	+
	2	安全标志	/	对操作者存在或有潜在危险的部位(如正常操作时必须外露的功能件,防护装置的开口处和维修保养时有危险的部位)应在其附近固定永久的安全标志。安全标志应符合GB 10396的规定。以下装置应有安全标志:传动装置、卸料口、加料口、工作台、电控装置。	+
	3	安全使用说明	/	使用说明书应给出或指出:适当地警示事项、警示标志说明、机器运转时进入料想的危险、卸料口下方不得站人、安全操作的要求。	+
A	1	混合均匀度	%	$\geq 85$	+
	2	粉尘浓度	mg/m <sup>3</sup>	$\leq 10$	+
	3	噪声	dB (A)	$\leq 90$	+
B	1	吨料电耗	(kW·h/t)	$\leq 4.5$	+
	2	自然残留率	立式	$\leq 1.0$	+
		卧式	%	$\leq 1.5$	/
	3	生产率	t/h	$5 \pm 5\%$	-
	4	轴承温升	℃	$\leq 40$	+
	5	称重装置显示值误差	%	$\leq 5$	+
	6	装配质量	/	总装后,机器运转正常、平稳,应无异常声音,操纵装置灵活、可靠;各连接件、紧固件应无松动现象;排料门与搅拌室壳体相结合处应密封,防止物料外漏。	+
	7	外观质量	/	钣金件不应有裂纹、折皱和凹瘪现象,电镀件的电镀层应牢固、光亮均匀,不得有剥落、斑点和起泡现象;整机表面应平整光滑,不应有碰伤、划伤痕迹及制造缺陷。油漆表面应色泽均匀,不应有露底、起泡、起皱、流挂现象。	+
	8	操作方便性	/	调节装置应灵活、可靠;各注油孔的设置应设计合理,注油时不应受其它部件妨碍;上料和卸料,不应受其它部件妨碍;显示仪表位置应设置合理,便于操作和观察	+
	9	铭牌	/	应在明显位置固定标牌,至少标明以下内容:产品名称、型号;产品型式、主轴转速、配套动力、生产率;出厂编号;制造日期;制造厂名称及地址;产品执行标准。	+
备注	检验结果符合标准要求者标“+”,不符合者标“-”;不适用标“/”。				