

农机推广鉴定获证产品有关检测信息

1.产品照片及企业信息



5HZ-2000 型花生摘果机

制造单位：肥城泰峰机械有限公司

地 址：肥城市安庄镇安庄村

邮 编：271604

联系电话：13853822980

联 系 人：马立军

2.主要技术规格

序号	项目	单位	设计值
1	结构型式	/	轴流式
2	工作状态外形尺寸(长×宽×高)	mm	3390×2250×1540
3	配套动力	kW	≥11
4	机器质量	kg	520
5	喂入型式	/	人工喂入
6	喂入台尺寸(长×宽)	mm	940×800
7	喂入台高度	mm	1200
8	滚筒类型	/	圆管螺旋式
9	滚筒直径	mm	600
10	滚筒长度	mm	2000
11	滚筒转速	r/min	430
12	凹板类型	/	栅格式
13	分离、清选型式	/	风机+振动筛
14	筛体尺寸（长×宽）	mm	3300×600
15	风扇型式	/	离心式
16	风扇直径	mm	650
17	风扇转速	r/min	980
18	生产率	kg/h	≥900（干摘）

3. 检验结果

类别	序号	检验项目		单位	合格指标	检验结果
A	1	安全要求	运转件防护与护罩承载能力	/	外露的轴、带轮、齿轮、链轮、风扇、输送螺旋等运转件应有防护罩。防护罩应牢固并能承受 1200N 的垂直静载荷。	+
			护罩网眼直径	mm	若防护罩由金属网制成, 运动件到防护罩平面的最小距离 b 和防护罩网眼孔径 a 应符合: a) $b \leq 60\text{mm}$ 时, $a \leq 6\text{mm}$; b) $b > 60\text{mm}$ 时, $a \leq b / 10\text{mm}$ 。	/
			防护罩开放端的最小距	mm	当防护罩下缘到地面的最大距离 $S \leq 300\text{mm}$ 时, 防护罩护罩下缘允许开放, 且运动件到防护罩开放端的最小距离: $M \geq 120\text{mm}$ 。	/
			防护罩边沿到机体的距离	mm	≤ 12	+
			脱粒滚筒外缘到喂入板操作端边缘的距离	mm	≥ 850	+
			脱粒滚筒外缘到喂入台上罩边缘垂直面的最小距离	mm	≥ 550	+
			回风现象	/	人工喂入的摘果机喂入口应无回风现象。	+
			重要连接部位紧固件	/	螺栓不低于 8.8 级, 螺母不低于 8 级。	+
			安全标志及标识	/	危险部位应有警告标志, 至少应包括: a) 喂入口处、b) 皮带护罩处、c) 滚筒外壳处、d) 出草口处、e) 风扇处、f) 使用注意事项。安全警告标志检查按 GB 10396 的规定进行。操纵机构及滚筒转向应有标识。	+
	2	未摘净损失率	%	$\leq 1.2\%$ (湿摘)	/	
	3	清选损失率	%	≤ 1.0 (干摘)	+	
	4	破碎率	%	≤ 4.0 (干摘)	+	
	5	噪声	dB(A)	≤ 90 (复式)	+	
B	1	含杂率	%	≤ 2.0	+	
	2	纯工作小时生产率	kg/h	≥ 900	+	
	3	二次处理率	%	≤ 7.0 (干摘)	+	
	4	滚筒平衡允许不平衡量	N. m	≤ 0.036	+	

检验结果（续）

类别	序号	检验项目	单位	合格指标	检验结果
C	1	轴承温升	℃	≤25	+
	2	滚筒跳动	mm	钉齿和指齿式全部钉齿齿顶径向差±2mm	+
	3	外观质量	/	色泽应均匀、平整光滑、无露底。	+
				Ⅱ级以上。	+
			μm	漆膜厚度应大于35。	+
	4	装配质量	/	运转平稳, 无异常响声。	+
	5	焊接质量	/	焊缝应均匀、牢固, 不得有虚焊、漏焊、烧伤、裂纹、气孔、焊渣未除等缺陷。	+
	6	操纵方便性	/	各保养点设置应合理, 便于操作。各易损件换装容易。各调节机构应操作方便。	+
备注	7	标牌	/	至少应包括: 产品型号、名称, 主要技术规格, 出厂编号, 出厂日期, 制造厂名称。要求内容齐全, 字迹清晰, 固定牢靠。	+
	检验结果符合标准要求者标“+”, 不符合者标“-”; 不适用标“/”。				