

# 农机推广鉴定获证产品有关检测信息

## 1.产品照片及企业信息



11SWH-44 型生物质成型燃料压块机

制造单位：肥城市宏源环保机械有限公司

地 址：肥城市凤山大街西

邮 编：271600

联系电话：18653823006

联 系 人：马荣玉

## 2.主要技术规格

序号	项 目	单位	设计值
1	结构型式	/	环模
2	规格型号	/	11SWH-44
3	主电机功率（装机容量）	kW	44
4	外型尺寸(长×宽×高)	mm	3800×1400×2170
5	结构质量	kg	4000
6	主电机额定转数	r/min	163
7	压模（压辊）转速	r/min	163
8	环模内径	mm	586
9	模孔尺寸	mm	32×32
10	模孔数量	个	45
11	压辊（模）数量	个	1
12	压辊（模）直径	mm	410
13	生产效率	kg/h	800~1500

### 3. 检验结果

类别	序号	检验项目		单位	合格指标	检验结果
A	1	防护装置		/	外露回转件应有安全防护装置，安全防护装置应符合 GB 10395.1 的规定。	+
	2	警告标志		/	危险部位应有警告标志，警告标志应符合 GB10396 的规定。	+
	3	过载保护		/	电器应有过载保护及必要的连锁装置、接地保护。	+
	4	绝缘性能		MΩ	电源输入端和强电回路对电控柜外壳（地）的绝缘电阻应≥20	+
	5	耐压性能		/	电源输入端和强电回路对电控柜外壳（地）的绝缘电阻承受工频 1500V，耐压 1min 无击穿。	+
	6	噪声		dB(A)	≤90	+
	7	吨料能耗		kW·h/t	≤40	+
B	1	生产率		kg/h	≥1200(企业最大明示值的 80%)	+
	2	成品密度		t/m <sup>3</sup>	≥0.8	+
	3	轴承温升		℃	≤25	+
	4	装配质量		/	各轴承应注满润滑油脂，各传动箱应加足润滑油。各部件运转灵活，无碰卡现象，机组运转正常，不得有异常响声；各连接螺栓不得有松动现象。	+
C	1	涂漆质量	外观	/	色泽应均匀、平整光滑、无露底。	+
			附着力	级	不低于Ⅱ级	+
			涂层厚度	μm	≥40	+
	2	焊接件质量		/	焊缝应平整，不应有影响工作强度的缺陷。	+
	3	铸件质量		/	不应有裂纹、气孔、夹砂及其它降低强度的铸造缺陷。	+
	4	操纵方便性		/	各操纵件的操作应灵活、有效。各保养点设置应合理，便于操作。各易损件换装应容易。	+
	5	标牌		/	至少应包括：产品型号、名称，主要技术规格，出厂编号，出厂日期，制造厂名称，执行标准。要求内容齐全，字迹清晰，固定牢靠。	+
备注	检验结果符合标准要求者标“+”，不符合者标“-”；不适用标“/”。					