

农机推广鉴定获证产品有关检测信息

1.产品照片及企业信息



6CR-45型茶叶揉捻机

企业名称：临沂继宏机械制造有限公司

地 址：壮岗镇陈家老窝村

邮 编：276615

联系电话：13365396326

联 系 人：王继宏

2.主要技术规格

| 项目 | 单位 | 设计值 |
|-------------|-------|----------------|
| 规格型号 | / | 6CR-45 |
| 结构型式 | / | 盘式 |
| 配套动力 | kW | 皮带传动 |
| 揉盘内径 | mm | 手动 |
| 揉桶外径 | mm | 手动 |
| 揉桶高度 | mm | Φ450 |
| 揉桶回转转速 | r/min | 295 |
| 传动方式 | / | Φ830 |
| 加压型式 | / | 2.2 |
| 控制方式 | / | 51 |
| 外形尺寸(长×宽×高) | mm | 1160×1000×1165 |
| 整机质量 | kg | 240 |

3. 检验结果

| 项目类别 | | 检验项目 | 单位 | 合格指标 | 检验结果 (1) |
|------|---|--------------|------|---|-------------|
| 类 | 项 | | | | |
| A | 1 | 与茶叶直接接触的部件材料 | / | 与茶叶直接接触的零部件材料，应符合食品机械和卫生标准的规定，不得影响茶叶品质。 | + |
| | 2 | 电气安全 | MΩ | 出厂配有电机、电气控制装置的揉捻机应有可靠的接地装置，其对地绝缘电阻应不小于 20MΩ。 | + |
| | 3 | 安全防护装置 | / | 对操作及相关人员可能接触到的外露旋转、传动装置运动部件，应有安全防护装置。 | + |
| | 4 | 安全标志 | / | 对可能造成人身伤害但因功能需要而不能防护的危险运动件，应在其附近固定永久性安全标志，安全标志应符合 GB 10396 的规定。 | + |
| | 5 | 小时生产率 | kg/h | ≥30 | + |
| | 6 | 成条率 | / | ≥85% | + |
| | 7 | 细胞破坏率 | / | 50%~60%（绿茶） | + |

检验结果（续）

| 项目类别 | | 检验项目 | 单位 | 合格指标 | 检验结果（1） |
|------|-------------------------------|---------|-----------|---|---------|
| 类 | 项 | | | | |
| B | 1 | 碎茶率 | / | $\leq 2.2\%$ | + |
| | 2 | 跑茶率 | / | $\leq 0.8\%$ （绿茶） | + |
| | 3 | 千瓦小时生产率 | kg/(kW·h) | ≥ 45 | + |
| | 4 | 工作噪声 | dB(A) | ≤ 78 | + |
| | 5 | 轴承温升 | ℃ | ≤ 25 | + |
| | | 传动箱温升 | | ≤ 40 | + |
| | 6 | 装配质量 | / | 装配后揉捻机传动装置工作应稳定可靠，运动部件应灵活、平稳，不得有卡滞、碰撞等异常现象，各连接紧固件不得有松动现象； | + |
| | | | / | 揉捻机各润滑部位不得有渗漏油现象及污染茶叶的现象； | + |
| | | | / | 揉捻机焊接件的焊缝应均匀、牢固，不得有虚焊、漏焊、烧伤、裂纹、夹渣、气孔、焊渣未清理等缺陷。 | + |
| | 7 | 外观质量 | / | 揉捻机外观应整洁，表面不应有划痕、锈蚀、毛刺及其它机械损伤等现象； | + |
| | | | / | 揉捻机与茶叶直接接触的零件工作面，应平整光滑，不得有锤痕、裂纹、翘曲、缺口、毛刺等缺陷； | + |
| | | | / | 揉捻机与茶叶非直接接触的外露表面均应涂漆，油漆表面应色泽均匀、平整光滑，不得有漏漆、起皱、留挂、剥落、锈蚀和污渍等缺陷； | + |
| | | | μm | 漆膜附着力检查 3 处，均不得低于 JB/T 5673 规定的 II 级。 | + |
| | 8 | 操纵方便性 | / | 揉捻机加压机构和出茶门应操作方便、灵活、安全可靠。 | + |
| | 9 | 标牌 | / | 揉捻机的明显位置应固定永久性的产品标牌，其内容应包含以下内容：a) 型号、名称；b) 主要技术参数；c) 产品执行标准号；d) 生产日期和出厂编号；e) 制造厂名称。 | + |
| 备注 | (1) 检验结果符合标准要求者标“+”，不符合者标“-”。 | | | | |