

# 农机推广鉴定获证产品有关检测信息

## 1.产品照片及企业信息



6CST80型茶叶杀青机

企业名称：临沂继宏机械制造有限公司

地 址：壮岗镇陈家老窝村

邮 编：276615

联系电话：13365396326

联 系 人：王继宏

## 2.主要技术规格

项目		单位	设计值
产品型号名称		/	6CST80 型茶叶杀青机
结构质量		kg	1400
热源形式		/	煤、木柴
外形尺寸(长×宽×高)		mm	4640×1190×1850
滚筒内径		mm	800
滚筒转速		r/min	24
滚筒内部直段长度		mm	4000
滚筒 电机	功率	kW	1.5
	转速	r/min	1400
	额定电压	V	380

### 3. 检验结果

项目类别		检验项目	单位	合格指标	检验结果 (1)
类	项				
A	1	安全防护装置	/	所有机械传动的外露运转部件应有安全防护装置，防护装置应有足够强度、刚度，保证在正常使用中不产生裂纹、撕裂或永久变形。防护装置的安全距离应符合 GB 23821 的规定。	+
			MΩ	应有可靠的接地、漏电保护装置。动力电路导线和保护接地电路间的绝缘电阻应 $\geq 20$ 。	+
	2	安全标志	/	安全防护装置等危险部位应有安全警示标志，安全标志应符合 GB 10396 的规定；各种控制开关应有标明操作用途的标志。	+
	3	卫生安全	/	与茶叶直接接触面的材料应符合食品机械和卫生标准要求，不得影响茶叶品质。	+
	4	杀青能耗量	煤 kg 标准煤/kg 水	$\leq 0.35$	+
			电 kW·h/kg 水	$\leq 1.03$	/
	5	工作噪声	dB(A)	$\leq 80$	+
	6	千瓦小时生产率	kg/(kW·h)	$\geq 380$	+
B	1	杀青叶劣变率	/	$\leq 2.0\%$	+
	2	杀青叶适度率	/	$\geq 90\%$	+
	3	轴承温升	℃	$\leq 25$	+
	4	筒内茶叶滞留量	g	0	+
	5	点火成功率	/	/	/
	6	小时生产率	kg/h	$\geq$ 说明书明示的产量	+

项目类别		检验项目	单位	合格指标	检验结果 (1)
类	项				
B	7	装配质量和外观质量	/	传动装置工作应稳定可靠，运转部件好调节机构应灵活、平稳，不允许存在卡滞、碰撞等异常现象。润滑部位加足润滑油（脂）后，不允许有油脂渗漏而污染茶叶。	+
			/	表面应平整光洁，不得有影响强度和外观质量的裂纹、砂眼、气孔等缺陷。主要零部件应进行时效处理。	+
			/	钣金件咬接处应光滑平整、均匀、牢固，不得有裂纹、变形和明显影响外观质量的锤痕等现象。	+
			/	焊缝应均匀、牢固，不得有虚焊、漏焊、烧伤、裂纹、焊渣未除等缺陷。	+
			/	影响外观的零件、紧固件和操作件应经过电镀、发黑或发蓝等防锈处理；容易松脱的零件应有可靠的防松装置，各连接处紧固件不得松动。	+
			/	作业时，不允许出现漏烟、漏油现象，各润滑部位应加足润滑油，以燃气为热源的杀青机燃气系统应密封良好，不得有漏气现象。	+
			/	外观应整洁、平整、无污损，表面不允许有磕碰伤、划痕和毛刺及其他机械损伤等现象。油漆表面应平整、色泽均匀、光滑，不得有漏漆、起皱、流挂、剥落、污渍等缺陷。	+
			/	漆膜附着力查 3 处，均Ⅱ级以上为合格。	+
			μm	漆膜厚度应不少于 35。	+
	8	操纵方便性	/	各保养点设置应合理，便于操作。各易损件换装容易。各调节机构应操作方便。	+
	9	标牌	/	至少应包括：产品型号、名称，主要技术规格，出厂编号，出厂日期，制造厂名称。要求内容齐全，字迹清晰，固定牢靠。	+
备注	检验结果符合标准要求者标“+”，不符合者标“-”。				