

# 农机推广鉴定获证产品有关检测信息

## 1.产品照片及企业信息



5HZG-70 型花生摘果机

制造单位：青岛千牧机械制造有限公司

地 址：平度市柳州路 323 号

邮 编：262700

联系电话：13806394336、0532-68080650

联 系 人：牟洪俊

## 2.主要技术规格

序号	项目	单位	设计值
1	型号	/	5HZG-70
2	结构型式	/	切流式
3	机构质量	kg	171
4	工作状态外形尺寸(长×宽×高)	mm	1990×1580×1750
5	配套动力	kW	≥3（电机）
6	喂入型式	/	人工喂入
7	喂入台尺寸(长×宽)	mm	1000×740
8	喂入台高度	mm	1580
9	滚筒类型	/	钉齿式
10	滚筒直径	mm	450
11	滚筒长度	mm	700
12	滚筒转速	r/min	500-600
13	凹板类型	/	栅格式
14	分离、清选型式	/	风机+筛子
15	筛体尺寸（长×宽）	mm	820×400
16	风扇型式	/	离心式
17	风扇直径	mm	310
18	风扇转速	r/min	1500~1800
19	生产率	kg/h	≥300

### 3. 检验结果

类别	序号	检验项目		单位	合格指标	检验结果
A	1	安全要求	运转件防护与护罩承载能力	/	外露的轴、带轮、齿轮、链轮、风扇、输送螺旋等运转件应有防护罩。防护罩应牢固并能承受 1200N 的垂直静载荷。	+
			护罩网眼直径	mm	若防护罩由金属网制成, 运动件到防护罩平面的最小距离 b 和防护罩网眼孔径 a 应符合: a) $b \leq 60\text{mm}$ 时, $a \leq 6\text{mm}$ ; b) $b > 60\text{mm}$ 时, $a \leq b / 10\text{mm}$ 。	+
			防护罩开放端的最小距	mm	当防护罩下缘到地面的最大距离 $S \leq 300\text{mm}$ 时, 防护罩护罩下缘允许开放, 且运动件到防护罩开放端的最小距离: $M \geq 120\text{mm}$ 。	+
			防护罩边沿到机体的距离	mm	$\leq 12$	+
			脱粒滚筒外缘到喂入板操作端边缘的距离	mm	$\geq 850$	+
			脱粒滚筒外缘到喂入台上罩边缘垂直面的最小距离	mm	$\geq 550$	/
			回风现象	/	人工喂入的摘果机喂入口应无回风现象。	+
			重要连接部位紧固件	/	螺栓不低于 8.8 级, 螺母不低于 8 级。	+
			安全标志及标识	/	危险部位应有警告标志, 至少应包括: a) 喂入口处、b) 皮带护罩处、c) 滚筒外壳处、d) 出草口处、e) 风扇处、f) 使用注意事项。安全警告标志检查按 GB 10396 的规定进行。操纵机构及滚筒转向应有标识。	+
	2	未摘净损失率		%	$\leq 1.2\%$ (湿摘)	/
	3	清选损失率		%	$\leq 1.0$ (干摘)	+
	4	破碎率		%	$\leq 4.0$ (干摘)	+
	5	噪声		dB(A)	$\leq 90$ (复式)	+
B	1	含杂率		%	$\leq 2.0$	+
	2	纯工作小时生产率		kg/h	$\geq 300$ (干摘)	+
	3	二次处理率		%	$\leq 7.0$ (干摘)	+
	4	滚筒平衡允许不平衡量		N.m	$\leq 0.05$	+

## 检验结果（续）

类别	序号	检验项目	单位	合格指标	检验结果
C	1	轴承温升	℃	≤25	+
	2	滚筒跳动	mm	钉齿和指齿式全部钉齿齿顶径向差±2mm	+
	3	外观质量	/	色泽应均匀、平整光滑、无露底。	+
				Ⅱ级以上。	+
			μm	漆膜厚度应大于40。	+
	4	装配质量	/	运转平稳, 无异常响声。	+
	5	焊接质量	/	焊缝应均匀、牢固, 不得有虚焊、漏焊、烧伤、裂纹、气孔、焊渣未除等缺陷。	+
	6	操纵方便性	/	各保养点设置应合理, 便于操作。各易损件换装容易。各调节机构应操作方便。	+
备注	7	标牌	/	至少应包括: 产品型号、名称, 主要技术规格, 出厂编号, 出厂日期, 制造厂名称。要求内容齐全, 字迹清晰, 固定牢靠。	+
	检验结果符合标准要求者标“+”, 不符合者标“-”; 不适用标“/”。				