

# 农机推广鉴定获证产品有关检测信息

## 1.产品照片及企业信息



2ZF-630 型手扶式水稻插秧机

企业名称：潍坊潍佳农业装备有限公司

地 址：潍坊市坊子区北海南路 129 号

邮政编码：261200

电 话：18366326208

传 真：/

联 系 人：夏金伟

## 2.主要技术规格

项目			单位	设计值
规格型号			/	2ZF-630
结构型式			/	手扶式
配套发动机	生产企业		/	盐城思隆机电有限公司
	牌号型号		/	SL175CY
	结构型式		/	单缸风冷四冲程汽油机
	标定功率/标定转速		kW/（r/min）	3.5/3600
	燃油种类		/	汽油
外形尺寸(长×宽×高)			mm	2370×2280×1080
结构质量			kg	190
工作行数			行	6
行距			mm	300
穴距			mm	120, 140, 160, 170, 190, 210
插秧深度			mm	80, 170, 260, 330, 420（5 档调节）
作业速度			km/h	≤3.6
作业小时生产率			hm <sup>2</sup> /h	0.1~0.2
单位作业量燃油消耗量			kg/hm <sup>2</sup>	≤4.2
行走轮	前轮	结构型式	/	橡胶轮爪驱动轮
		直径	mm	Φ660
	后轮	结构型式	/	/
		直径	mm	/
插秧机构型式			/	曲柄式强制插秧

### 3. 检验结果

项目类别		检验项目	单位	合格指标	检验结果
类	项				
A	1	运动部件防护	/	危险部位应设安全防护装置或贴安全标志, 且具有在运输状态下锁定运动部件的装置。危险部位应在使用说明书中说明。	+
	2	安全警示标志	/	对遗留风险设置永久性安全标志, 安全警示标志应在使用说明书中再现, 并说明其警示作用和粘贴位置。秧箱两侧应有安全操作的警示标志。	+
	3	工作台	/	工作台附近的危险部位应设安全防护装置。工作台面积应不小于 $0.36\text{m}^2$ , 且宽度最小为 $450\text{mm}$ 。工作台附近应设禁止非操作者乘坐的安全标志, 并在使用说明书中说明。	/
	4	划行器	/	在道路运输中划行器不超出机器的规定轮廓, 并能锁定在运输状态, 或处在靠重力防止意外脱开的位置。	+
A	1	伤秧率	/	$\leq 4\%$ (以株计算)	+
	2	漏插率	/	$\leq 5\%$ (以穴计算)	+
	3	相对均匀度合格率	/	$\geq 85\%$	+
	4	噪声	dB(A)	$\leq 85$	+
		驾驶员耳位噪声		$\leq 89$	+
	5	停车制动	/	四轮乘坐式高速插秧机, 应有停车制动装置, 应保证在 $20\%$ ( $11^\circ 18'$ ) 的干硬坡道上可靠驻车。	/
B	1	漂秧率	/	$\leq 3\%$ (以株计算)	+
	2	翻倒率	/	$\leq 3\%$ (以穴计算)	+
	3	插秧深度合格率	/	$\geq 90\%$	+
	4	单位作业量燃油消耗量	$\text{kg}/\text{hm}^2$	$< 3.36$ (小于使用说明书明示值上限的 $80\%$ , 说明书上限值为 $4.2\text{kg}/\text{hm}^2$ )	+
	5	作业小时生产率	$\text{hm}^2/\text{h}$	$> 0.16$ (大于使用说明书明示值上限的 $80\%$ , 说明书上限值为 $0.2\text{hm}^2/\text{h}$ )	+

C	1	运动件转动灵活性		/	在工作速度的最高和最低转速范围内，各运动件应运转平稳、可靠，无异常碰撞、冲击、振动现象。	+
	2	密封性		/	插植臂应密封以防漏油，进入水和泥土。整机装配后各润滑点应加注润滑油脂或机油，静结合面不渗油、动结合面不滴油。	+
	3	插秧机安全离合器和插植离合器		/	安全离合器在秧爪遇到障碍时能自动脱开。插植离合器分离彻底、结合可靠。	+
	4	秧爪、插植臂和送秧机构装配		mm	秧爪行距偏差不大于 5mm，秧爪与秧门侧隙大于 1mm。	+
				/	插植臂与秧爪尖不能左右摇摆和沿正反转方向窜动。	+
				mm	秧爪尖空行程不大于 5mm，秧爪尖旋转一周左右摆动量不大于 2mm。	+
				mm	各秧爪尖动作一致，各行取秧量误差不大于 2mm，秧爪尖高差不大于 5mm。	+
				/	纵向送秧不打滑，送秧量能无级调节。	+
	5	非运动件装配质量		/	不得有明显偏移、翘曲、弯曲现象。重要部位紧固件螺栓的机械性能不低于 8.8 级，螺母不低于 8 级。扭紧力矩符合机械装配标准的有关规定。运转后各紧固件牢固可靠。	+
	6	铸件、焊接件质量		/	铸件表面平整光洁，内部无缩孔、夹渣、气孔、裂纹等缺陷，钢、铁铸件须涂防锈底漆。焊接件焊合牢固、无漏焊、未焊透、夹渣、裂纹或穿孔等缺陷，并清除焊渣。	+
	7	外观质量	漆膜外观质量	/	外观色泽均匀，平整光滑，无漏漆。	+
				$\mu\text{m}$	漆膜厚度应不小于 35 $\mu\text{m}$	+
			漆膜附着力	/	3 处 II 级以上	+
			不涂漆件	/	不涂漆的零部件及标准件表面，应做防锈处理。各种操作手柄应镀铬、镀锌或采用塑料件。	+
	8	标牌检查		/	固定在插秧机显著位置。内容包括：制造厂名称和/或商标，产品名称和型号、制造日期、出厂编号、主要参数和执行标准编号。	+
	9	操作方便性		/	调整、更换零部件应方便；操纵装置应正确到位；各调整量指示值与机具实际调整值应相符合；保养点设置应合理、便于操作；各种辅助件加装应容易实现	+
备注		(1) 检验结果符合标准要求者在单项判定栏标“+”，不符合者标“-”。				