

农机推广鉴定获证产品有关检测信息

1.产品照片及企业信息



6CCP-80C型茶叶炒干机

企业名称：日照春茗机械制造有限公司

地 址：日照市岚山区后村镇西邵疃村

邮 编： 276816

联系电话： 13516332939

联 系 人： 李杰

2.主要技术规格

项目	单位	设计值
结构型式	/	滚筒式
外形尺寸(长×宽×高)	mm	1750×1030×1660
机器质量	kg	600
配套动力	kW	1.1
滚筒进出料口直径（最小）	mm	615
滚筒长度	mm	1450
滚筒转速	r/min	28
生产效率	kg/h	≥16
热 源	/	木柴、煤

3. 检验结果

项目类别		检验项目	单位	合格指标	检验结果 (1)
类	项				
A	1	接地装置	MΩ	500V 对地绝缘电阻 $\geq 20\text{M}\Omega$ ，并具有可靠接地装置。	+
	2	高温防护	/	操作及相关人员容易触及的高温部位应进行有效防护。	+
	3	运动件防护	/	操作及相关人员可能触及的外露旋转、传动件应设置安全防护装置。	+
	4	安全标志	/	因功能需要不能防护的危险运动件，在其附近应固定安全标志。安全标志应在说明书中重现。	+
	5	生产率	kg/h	≥ 16.0 （滚筒式）	+
	6	碎茶率	/	$\leq 5.0\%$ （滚筒式）	+
B	1	含水率	/	$\leq 6.0\%$	+
	2	千瓦小时生产率	kg/(kW.h)	≥ 9.0	+
	3	工作噪声	dB(A)	≤ 80	+
	4	轴承温升	℃	≤ 25	+
	5	耗煤率	/	$\leq 1.2\%$	+
	6	茶叶品质	分	≥ 71	+

检验结果（续）

项目类别		检验项目	单位	合格指标	检验结果 (1)
类	项				
C	1	焊接质量	/	焊缝应均匀、牢固，不得有虚焊、漏焊、烧伤、裂纹、气孔、焊渣未除等缺陷。	+
	2	铸件质量	/	表面应平整光洁，不得有影响强度和外观质量的裂纹、砂眼、气孔等缺陷。主要零部件应进行时效处理	+
	3	钣金件质量	/	钣金件咬接处应光滑平整、均匀、牢固，不得有裂纹、变形和明显影响外观质量的锤痕等现象。冲压件应光滑平整，不得有裂纹、起翘、飞边、毛刺和明显拉痕等现象。	+
	4	零件可靠放松装置	/	容易松脱的零件应有可靠的放松装置。	+
	5	装配质量	/	传动装置工作应稳定可靠，运转部件好调节机构应灵活、平稳，不允许存在卡滞、碰撞等异常现象。润滑部位加足润滑油（脂）后，不允许有油脂渗漏而污染茶叶。	+
	6	外观质量	/	漆膜外观质量，色泽应均匀、平整光滑、无露底。	+
	7	漆膜附着力	/	漆膜附着力查三处，均Ⅱ级以上为合格。	+
	8	漆膜厚度	μ m	≥35	+
	9	操纵方便性	/	各保养点设置应合理，便于操作。各易损件换装容易。各调节机构应操作方便。	+
	10	标牌	/	至少应包括：产品型号、名称，主要技术规格，出厂编号，出厂日期，制造厂名称。要求内容齐全，字迹清晰，固定牢靠。	+
备注	(1) 检验结果符合标准要求者标“+”，不符合者标“-”。				