

农机推广鉴定获证产品有关检测信息

1.产品照片及企业信息



6CST-50型茶叶杀青机

企业名称：日照春茗机械制造有限公司

地 址：日照市岚山区后村镇西邵疃村

邮 编：276816

联系电话：13516332939

联 系 人：李杰

2.主要技术规格

| 项目 | | 单位 | 设计值 |
|-------------|------|-------|----------------|
| 产品型号名称 | | / | 6CST-50 型茶叶杀青机 |
| 结构质量 | | kg | 650 |
| 热源形式 | | / | 木柴、煤 |
| 外形尺寸(长×宽×高) | | mm | 2720×800×1500 |
| 滚筒内径 | | mm | 500 |
| 滚筒转速 | | r/min | 36 |
| 滚筒内部直段长度 | | mm | 2300 |
| 滚筒 电机 | 功率 | kW | 0.75 |
| | 转速 | r/min | 1400 |
| | 额定电压 | V | 220/380 |

3. 检验结果

| 项目类别 | | 检验项目 | 单位 | 合格指标 | 检验结果 (1) |
|------|---|---------|---------------|--|-------------|
| 类 | 项 | | | | |
| A | 1 | 安全防护装置 | / | 所有机械传动的外露运转部件应有安全防护装置，防护装置应有足够强度、刚度，保证在正常使用中不产生裂纹、撕裂或永久变形。防护装置的安全距离应符合 GB 23821 的规定。 | + |
| | | | MΩ | 应有可靠的接地、漏电保护装置。动力电路导线和保护接地电路间的绝缘电阻应 ≥ 20 。 | + |
| | 2 | 安全标志 | / | 安全防护装置等危险部位应有安全警示标志，安全标志应符合 GB 10396 的规定；各种控制开关应有标明操作用途的标志。 | + |
| | 3 | 卫生安全 | / | 与茶叶直接接触面的材料应符合食品机械和卫生标准要求，不得影响茶叶品质。 | + |
| | 4 | 杀青能耗量 | 煤 kg 标准煤/kg 水 | ≤ 0.35 | + |
| | | | 电 kW·h/kg 水 | ≤ 1.03 | + |
| | 5 | 工作噪声 | dB(A) | ≤ 80 | + |
| | 6 | 千瓦小时生产率 | kg/(kW·h) | ≥ 380 | + |
| B | 1 | 杀青叶劣变率 | / | $\leq 2.0\%$ | + |
| | 2 | 杀青叶适度率 | / | $\geq 90\%$ | + |
| | 3 | 轴承温升 | ℃ | ≤ 25 | + |
| | 4 | 筒内茶叶滞留量 | g | 0 | + |
| | 5 | 点火成功率 | / | / | / |
| | 6 | 小时生产率 | kg/h | \geq 说明书明示的产量 | + |

| 项目类别 | | 检验项目 | 单位 | 合格指标 | 检验结果 (1) |
|------|---------------------------|-----------|----|--|-------------|
| 类 | 项 | | | | |
| B | 7 | 装配质量和外观质量 | / | 传动装置工作应稳定可靠，运转部件好调节机构应灵活、平稳，不允许存在卡滞、碰撞等异常现象。润滑部位加足润滑油（脂）后，不允许有油脂渗漏而污染茶叶。 | + |
| | | | / | 表面应平整光洁，不得有影响强度和外观质量的裂纹、砂眼、气孔等缺陷。主要零部件应进行时效处理。 | + |
| | | | / | 钣金件咬接处应光滑平整、均匀、牢固，不得有裂纹、变形和明显影响外观质量的锤痕等现象。 | + |
| | | | / | 焊缝应均匀、牢固，不得有虚焊、漏焊、烧伤、裂纹、焊渣未除等缺陷。 | + |
| | | | / | 影响外观的零件、紧固件和操作件应经过电镀、发黑或发蓝等防锈处理；容易松脱的零件应有可靠的防松装置，各连接处紧固件不得松动。 | + |
| | | | / | 作业时，不允许出现漏烟、漏油现象，各润滑部位应加足润滑油，以燃气为热源的杀青机燃气系统应密封良好，不得有漏气现象。 | + |
| | | | / | 外观应整洁、平整、无污损，表面不允许有磕碰伤、划痕和毛刺及其他机械损伤等现象。油漆表面应平整、色泽均匀、光滑，不得有漏漆、起皱、流挂、剥落、污渍等缺陷。 | + |
| | | | / | 漆膜附着力查 3 处，均Ⅱ级以上为合格。 | + |
| | | | μm | 漆膜厚度应不少于 35。 | + |
| | 8 | 操纵方便性 | / | 各保养点设置应合理，便于操作。各易损件换装容易。各调节机构应操作方便。 | + |
| | 9 | 标牌 | / | 至少应包括：产品型号、名称，主要技术规格，出厂编号，出厂日期，制造厂名称。要求内容齐全，字迹清晰，固定牢靠。 | + |
| 备注 | 检验结果符合标准要求者标“+”，不符合者标“-”。 | | | | |