

## 附件 5

# 农机推广鉴定获证产品有关检测信息

## 1.产品照片及企业信息



4LZ-6.0型自走式谷物联合收割机

制造单位：山东巨明机械有限公司

地 址：桓台县果里镇张北路 253 号

邮 编：256400

联系电话：张绪博

联 系 人：18905339860

## 2.主要技术规格

项目		单位	设计值
规格型号		/	4LZ-6.0
结构型式		/	自走轮式
配套发 动机	生产企业	/	安徽天力动力股份有限公司
	牌号型号	/	QC4112ZL
	额定功率	kW	92
	额定转速	r/min	2200
作业小时生产率		hm <sup>2</sup> /h	0.4~0.9
单位燃油消耗量		kg/hm <sup>2</sup>	≤35
工作状态外形尺寸 (长×宽×高)		mm	6900×3650×3280
整机使用质量		kg	6700
割台宽度*		mm	3250
喂入量		kg/s	6.0
最小离地间隙		mm	≥250
理论作业速度		km/h	2~7
割刀型式		/	Ⅱ级
割台搅龙型式		/	螺旋搅龙偏心伸缩杆式
拨禾 轮	型式	/	偏心弹齿式
	直径	mm	Φ1000
	板数	个	5

主要技术规格（续）

项目			单位	设计值
脱粒滚筒	数量		个	2
	型式	主滚筒	/	轴流钉齿、纹杆复合式
		副滚筒	/	切流钉齿式
	尺寸 (外径×长度)	主滚筒	mm	Φ540×1835
		副滚筒	mm	Φ490×1040
凹版筛型式			/	栅格式
风扇	型式		/	离心式
	直径		mm	Φ450
	数量		个	1
履带	规格(节距×节数×宽)		mm	/
	轨距		mm	/
轮胎规格	导向轮		/	10-15
	驱动轮			15-24
最小通过半径	左转		mm	6950
	右转		mm	6600
变速箱类型			/	机械式
制动器型式			/	液压制动（盘式）
茎秆切碎器型式			/	/
复脱器型式			/	叶轮式
接粮方式			/	粮仓机械自动卸粮
粮箱容积			m <sup>3</sup>	1.7

### 3. 检验结果

项目类别		检验项目	单位	合格指标		检验结果 (1)
类	项					
A	1	安全检查共 25 项	/	应符合 DG/T014-2009 附录 A 的规定		+
	2	总损失率	%	$\leq 1.2$ (全喂入自走式小麦)		+
	3	制动性能	$\text{m/s}^2$	冷态行车制动减速度 $\geq 2.94$		+
			/	若减速度 $\leq 4.5\text{m/s}^2$ 时后轮不应跳起		+
			/	可靠停在 20%干硬纵向坡道上		+
	4	噪声	dB(A)	动态环境噪声 $\leq 87$		+
				耳位噪声 $\leq 93$		+
	5	标牌	/	符合 DG/T014-2009 第 15.1.3.9 的规定		+
	6	号牌座	/	符合 DG/T014-2009 第 15.1.3.9 的规定		+
B	1	启动性能	次	成功次数	$\geq 2$	+
			s	启动时间	$\leq 30$	+
	2	破碎率	%	$\leq 1.0$		+
	3	含杂率	%	$\leq 2.0$		+
	4	脱粒滚筒平衡	g	动平衡 G6.3 级		+
C	1	操纵性能	/	进入驾驶位置应方便, 各操纵装置应容易操作和识别, 各操纵机构灵活、有效, 具有防止割台意外接合的机构, 在说明书中应有对操纵机构及所处不同位置的描述; 各张紧、调节机构工作可靠, 调整方便; 离合器结合平稳、可靠, 分离完全彻底; 变速箱、传动箱无异常响声, 无脱挡、乱挡现象; 保养点设置应便于操作, 保养点数应合理; 换装易损件应方便; 结构应能保证由驾驶员一人操作, 驾驶方便舒适; 液压操纵和转向系统应灵活可靠, 无卡滞现象。		+
	2	整机装配及焊接检查	运转检查	/	发动机在转速下运转, 割台升降应灵活。平衡、可靠, 不得有卡滞现象, 各传动部位不得有异常声响。	+
			外观检查	/	无磕碰、划伤和锈蚀, 无错装、漏装现象。	+
			带轮	%	同一回路的传动皮带轮槽对称中心面位置度: 中心距 $\leq 1200\text{mm}$ 时, $\leq$ 中心距的 0.3 %	+
			链轮	%	同一回路链轮轮齿对称中心面位置度: 中心距的 $\leq 0.2\%$	+

## 检验结果（续）

项目类别			检验项目	单位	合格指标		检验结果 (1)
类	项						
C			履带	/	左右履带与联合收割机纵向中心线应平行。驱动轮与导轨不应有顶齿及搭轨现象		/
			液压系统	/	各油管应固定牢靠，连接正确，无变形及破损现象，开机后不得有明显振动。各油管和接头在 1.5 倍作用压力下做耐压试验，保持压力 2min，油管不得有漏油现象。		+
			焊接件质量	/	焊接牢固，焊缝平整均匀无烧穿、漏焊和脱焊，其余焊缝缺陷数≤5 处。		+
	3	外观与涂漆质量		/	涂层附着力 3 处Ⅱ级以上。		+
				/	外观色泽均匀、平整光滑、无露底等。		+
				μm	涂层厚度 ≥35。		+
	4	密封性能	/	液压系统、发动机和传动箱结合面，油管接头及油箱等处静结合面手摸无湿润。动结合面目测无滴油和流痕。水箱开关、水封和水管接头等处目测无滴水、渗水现象；水箱、缸盖、缸垫、排气管结合面无漏气现象。割台、过桥和脱粒机体各结合面目测或粮箱与籽粒搅龙出口接合处不得漏粮。		+	
	5	割台静沉降	mm	静沉降≤10		+	
			m/s	升降时间	提升速度≥0.2	+	
					下降速度≥0.15	+	
	6	燃油消耗量	kg/hm <sup>2</sup>	＜说明书明示值最大值的 80%		+	
	7	作业小时生产率	hm <sup>2</sup> /h	＞说明书明示值最大值的 80%		+	
	8	卸粮时间	min	≤2.5（用粮箱卸粮、螺旋自动卸粮）		+	
	9	通过性能	mm	最小离地间隙（全喂入轮式）≥250		+	
10	结构可调性检查	/	各调节机构应保证调解方便、灵活、可靠，各部件调节范围应达到设计要求。联合收割机的结构应根据作物和收获条件进行相应调整。		+		
11	风扇、带轮平衡	g	G16 级		+		
12	割台离地间隙差	mm	≤15		+		
备注	(1) 检验结果符合标准要求者标“+”，不符合者标“-”。						