

农机推广鉴定获证产品有关检测信息

1.产品照片及企业信息



BG520型背负式割灌机

制造单位： 临沂三禾永佳动力有限公司

地 址： 临沂市兰山区兰山街道俄黄路北段

邮 编： 276012

联系电话： 0539-8411606/15064946332

联 系 人： 万绪鑫

2.主要技术规格

项目	单位	设计值
型号	/	BG520
型式	/	背负式
外形尺寸（长×宽×高）	mm	2590×370×420
整机净质量	kg	10
割灌机最大允许切割直径	mm	20
配套动力型号	/	临沂三禾永佳动力 1E44F
气缸直径	mm	44
活塞行程	mm	34
排量	mL	51.7
标定功率(15 min)/转速	kW/(r/min)	1.3/6500
燃油消耗率	g/kW·h	510
标定最高转速	r/min	9700±300
化油器型号或型式	/	浮子式（H161）
磁电机型号或型式	/	无触点电子点火（SD-110A）
火花塞型号	/	BM6A
燃油牌号	/	93#
润滑油牌号	/	二冲程专用机油 FB 级
燃油、润滑油容积混合比	/	25：1
燃油箱容积	L	1.2
起动方式	/	手拉绳式
离合器接合转速	r/min	≥3800
动力传递方式	/	离心式离合器、软轴+硬轴、转向 减速齿轮
减速比	/	16:20
单片金属刀片规格	mm	1.4×255×25.4
怠速转速	r/min	2800±200

3. 检验结果

项目类别		项目	单位	合格指标	检验结果 (1)
类	项				
A	1	切割附件安全罩	/	符合 GB 19725-2005 中 4.14 的规定	+
	2	整机平衡 (便携式、手持式)	/	符合 GB 19725-2005 中 4.11 的规定	/
	3	后手把距切割部件的距离 (背负式)	mm	背负式割灌机后手把中点与切割部件露出部分在套管平行方向上的最小距离应大于 1200mm。	+
	4	手把结构	/	手把操纵时应手感舒适, 轻便灵活。手把的设计应符合 GB 19725-2005 中 4.5 的规定。	+
	5	挡把结构	/	割灌机应有挡把以防人与切割附件的意外接触, 手把可用作挡把, 挡把应与传动轴套管中心线垂直, 水平伸出长度至小应为 200mm。	+
	6	油门扳机结构	/	油门扳机结构能保证化油器节流阀开到最大、最小位置, 既能自动回位又能固定在某一中间位置。油门扳机的设计应符合 GB 19725-2005 中 4.7 的规定。	+
	7	发动机停机开关	/	发动机应安装停机开关, 可使其迅速停机。此停机开关应安装在操作者双手操作时仍可对其控制的位置处, 其使用方法和用途的标志应清晰耐久, 开关的颜色与背景应对比鲜明。	+
	8	整机密封性检查	/	整机不允许有漏油、漏电、漏气现象。	+
	9	油箱注油口	/	应符 GB 19725-2005 中 4.16 的规定。	+
	10	高温部件防护	/	气缸和消声器等高温部件应加装安全罩, 安全罩应符合 GB 19725-2005 中 4.17 的规定。	+
	11	操作者耳旁噪声	dB(A)	怠速耳旁噪声 ≤ 80	+
				高速空转耳旁噪声 ≤ 105 (汽油机排量: $> 35\text{mL}$)	+

检验结果（续）

项目类别		项目	单位	合格指标	检验结果（1）
类	项				
A	12	安全警示标志	/	在油箱、排气管、切割附件等可能给操作者造成危险的部位处应有安全标志；有提示操作时安全防护标志；消音器高温部件，根据存在的危险程度加贴警告标志。标志样式及内容应符合 GB10396 的要求。标志粘贴应牢固。	+
	13	整机净质量	kg	≤13（汽油机排量：>50mL）	
	14	背带结构及强度	/	净质量>7.5 kg 时应配备双肩背带；背负式背带长度可调，肩部应有护垫，背挂装置应牢固可靠，挂脱应简便。双肩背带在机器和背带间或在操作者与背带间应安有快速脱离机构。背负式、手持式背带的设计应符合 GB 19725-2005 中 4.10 的要求。	+
	15	起动性能	s	≤30	+
	16	离合器	/	离合器应接合平稳，分离彻底。	+
			r/min	接合转速不低于厂家推荐的怠速转速的 1.25 倍。（≥ 3500 r/min）	+
	17	变速箱壳体工作温升	℃	≤50	+
	18	燃油消耗率	g/m ²	≤1（割草）	+

检验结果（续）

项目类别		项目	单位	合格指标	检验结果（1）
类	项				
B	1	切割效率	m ² /min	≥20（割草）（汽油机排量：>50mL）	+
	2	漏割率	/	≤2%（割草）	+
	3	怠速性能	/	应能连续稳定怠速运转 5 min，怠速运转时切割装置不得随动，突加、突减油门不得熄火。	+
	4	怠速翻转性能	/	在怠速工况下，使轴杆处于水平位置，浮子式化油器纵横 4 个方向各倾斜 30°（膜片式化油器翻转 90°），停留 3 秒不应熄火。	+
	5	最高空载稳定转速	/	在最高转速下，空载连续运转 1 min，不得有异响，紧固件不得松动。	+
			/	转速波动率应不大于 10%。	+
	6	装配质量	/	整机装配后，运动件应运动灵活，不得有干涉、卡滞等异常现象；紧固件不得松动；密封处不得泄露。	+
	7	外观质量	/	塑料件表面不应有裂痕、缩孔等缺陷；冲压件不应有裂纹、毛刺；焊接件焊缝应平整，不得有裂痕漏焊烧穿；镀件镀层应均匀，色泽鲜明，附着牢固，表面平整。	+
	8	使用方便性	/	操作灵活、方便、可靠，能方便地安装和调整机具。保养方便、便于操作，保养点设置合理。易损件能较容易更换。	+
	9	标志与包装	/	符合 GB/T 14716-2012 中 5.1~5.5 要求。	+
备注	(1) 检验结果符合标准要求者标“+”，不符合者标“-”。				