

农机推广鉴定获证产品有关检测信息

1.产品照片及企业信息



1WG-6.3（原 1WG6）型微耕机

企业名称：广西荔浦亿隆机械有限责任公司

地 址：荔浦县二七0 工业开发区对面(原荔城二七0 果场)

邮政编码：546600

电 话：0773-7126016

传 真：0773-7124958

联 系 人：左行璋

2.主要技术规格

项 目		单 位	设计值
规格型号		/	1WG-6.3
结构型式		/	前置式
配套发动机	生产企业	/	重庆宗申汽车发动机制造有限公司
	型号名称	/	ZS400F (186F) 型柴油机
	结构型式	/	单缸、立式、风冷
	标定功率	kW	6.3
	标定转速	r/min	3600
	起动方式	/	手拉绳式
外形尺寸(长×宽×高)		mm	1780×1200×1100
结构质量(无工作部件)		kg	107
传动方式		/	齿轮传动
连接方式(与旋耕部件)		/	直联式
扶把调整幅度	水平方向	级(度)	4级(90°)
	垂直方向		3级(60°)
刀辊	转速	r/min	128
	最大回转半径	mm	180
	总安装刀数	把	32
旋耕刀型号		/	旱地耕刀
主离合器型式		/	摩擦片式
耕 宽		mm	1100±50
耕 深		mm	≥100
作业速度		m/s	≤1.53
作业小时生产率		hm ² /(h·m)	0.050~0.064
单位作业面积燃油消耗量		kg/hm ²	≤20.00

3.检验结果

项目类别		检验项目	单位	合格指标	检验结果 (1)
类	项				
A	1	安全防护	/	动力传动齿轮、链条、链轮、皮带、摩擦传动装置、皮带轮、风扇、扇轮及其他运动部件，在机器正常起动和运行时能产生挤压或造成伤害的应置于适当的位置或加防护罩或类似的防护装置进行防护，以防止操作者与这些部件意外接触。传动轴应完全防护。所有防护装置均应永久性地固定在机器上，不使用工具无法拆卸。必须使用工具才能打开防护装置（打开联锁防护装置、防止土壤抛出和隔离发动机的挂接式防护装置除外）	+
			/	发动机排气部件应有防护，排气方向应避开所有操纵位置上的操作者。	
			/	前置微耕机：旋耕部件应设牢固的防护装置，防护装置应至少覆盖旋转部件后部与垂直方向夹角为 60° 的区域，防护装置最小宽度为工作幅宽（工作幅宽 < 600mm）或 600mm（工作幅宽 ≥ 600mm）。连接扶手末端直线的中点在水平面内的投影和旋转部件外缘在同一水平面内的投影之间的距离最小应为 900mm，当水平扶手与机器前进方向不平行时该距离最小为 500mm。两扶手间应设置横杆，以防止操作者接触工作部件，横杆与工作部件边缘的水平距离应大于 550mm。如果在离工作部件水平距离 550mm 处两扶手间距离小于 320mm，则不需要设置横杆。微耕机扶手应固定牢固，扶手和机体间的隔离栅在正常工作条件下不应变形。	
			/	防护装置应固定牢固，有足够的强度。	
	2	操纵机构	/	微耕机应设置使发动机只有在空挡和工作部件分离时才允许起动的装置。	+
			/	应具有停止发动机运转的停机操纵机构。该装置应由人有意地操纵才能使发动机起动。应具有防止意外起动发动机的开关钥匙或类似的装置（采用人力起动方式的除外）。	
			/	机器操纵手柄上应有操作者手离开手柄后，使刀片自动停止运转的装置，可以通过停止驱动发动机或中间刀片离合/制动机构来实现。	
			/	所有有倒挡的机器都应有空挡位置，带有驱动轮的微耕机，挂倒挡时工作部件应不被驱动。操纵主传动操纵机构使微耕机倒退行驶时，应由操作者持续动作实现，并且在松开操纵机构后能自动回到空挡位置。	
	/	应用耐久标签或标志，清晰表明所有操纵机构的功能、操纵方向和/或操纵方法。使用说明书中应给出所有操纵机构的浅显易懂且详细的操纵说明。操作者符号应符合 GB/T 4269.1、GB/T 4269.2 和 GB/T 4269.3 的规定。			
	3	安全警示标志	/	应在微耕机危险部位标注永久性危险警告安全标志，如旋耕刀等旋转工作部件应有永久性危险警告安全标志，指明操作者的脚应远离旋耕刀或旋转工作部件。安全标志应符合 GB 10396 的规定。在使用说明书中应再现安全警示标志，并说明其粘贴位置和数量。	+
	4	安全操作说明	/	安全操作规程和安全注意事项在使用说明书中应做规定。	+

检验结果（续 1）

项目类别		检验项目	单位	合格指标	检验结果(1)	
类	项					
A	5	耕深	cm	≥ 10	+	
	6	耕深稳定性	%	≥ 85	+	
	7	最高行驶速度	km/h	≤ 10	+	
	8	静态环境噪声	dB(A)	≤ 86	+	
驾驶员操作位置处噪声		≤ 93				
B	1	碎土率	%	≥ 50	+	
	2	植被覆盖率	%	≥ 55	+	
	3	作业小时生产率	hm ² /(h·m)	≥ 0.051 （不小于使用说明书明示值上限的 80%）	+	
	4	主要紧固件	强度等级	/	螺栓不低于 8.8 级，螺母不低于 8 级。	+
			拧紧力矩	只		
	5	操纵使用方便性	/	作业时行走应平稳，连续驾驶操作省力，扶把无过大振动与摇摆。离合器、油门、制动装置等操作方便、灵活、可靠。	+	
6	扶把调整方便性及定位可靠性	/	扶把应能上下（左右）调整，调整应灵活、方便，调整范围符合设计要求，定位可靠。	+		
C	1	耕后地表平整度	cm	≤ 5	+	
	2	驱动轮滑转率	%	≤ 15	/	
	3	漏耕率	%	≤ 5	-	
	4	单位作业面积燃油消耗量	kg/hm ²	≤ 16.0 （不大于使用说明书示值上限的 80%）	+	
	5	扶把振动加速度	m/s ²	≤ 10.6	+	

检验结果（续 2）

项目类别		检验项目	单位	合格指标	检验结果 (1)	
类	项					
C	6	装配质量	/	各零、部件不应错装和漏装。各运动件装配后应灵活、可靠，不得有卡滞现象和异常响声；主动带轮与从动带轮 V 形槽中心面应在同一平面，其偏差应不大于 3mm。传动带的张紧程度应适中、一致。	+	
	7	密封性能	/	发动机、变速箱不得有漏水、漏油、漏气现象。动结合面不漏油；静结合面不渗油。	+	
	8	外观质量	涂漆外观	/	涂漆外观应色泽鲜明，平整光滑，无漏底、流痕、起泡和起皱，不得有锈蚀、碰伤等缺陷。	+
			漆膜附着力	/	3 处不低于 II 级。	
	9	标牌	/	应在明显位置固定产品标牌，表明产品型号名称、主要技术参数、制造厂名称和地址、制造日期、出厂编号、产品明示执行标准等内容，要求内容齐全、字迹清晰、固定牢靠。	+	
	10	换装方便性	/	机具拆装应操作方便、连接可靠。	+	
备注		(1) 检验结果符合标准要求者标“+”，不符合者标“-”，“/”表示无此项目或不适用。				